



Klareco



**Sostenibilità
AMBIENTALE**



INDICE

Contesto Aziendale

One Health & Sostenibilità
Bilancio di Sostenibilità
Carbon Footprint di Organizzazione
Certificazione ISO 14001

Azioni Concrete

Fonti di Energia Rinnovabili
Efficienza Energetica
Plastica: Riciclo, Riutilizzo e Riduzione
Gestione Acque
Gestione Rifiuti
Impianto Trattamento Aria

Certificazioni di Prodotto

CAM
Ecolabel UE
Nordic Swan
Carbon Footprint di Prodotto

Ricerca e Innovazione

Approvvigionamenti Sostenibili
Sviluppo Nuovi Prodotti
Attrezzature



CONTESTO AZIENDALE

Nella convinzione che la salute di **uomo, animali e natura** siano strettamente connesse fra loro, abbiamo aderito al modello OneHealth, dedicando sempre maggior attenzione all'ecosostenibilità, sviluppando prodotti e sistemi di applicazione **performanti ed eco-sostenibili** per l'igiene.

Il percorso verso la sostenibilità

La **sostenibilità ambientale** è al centro della nostra **mission** e richiamato anche all'interno del nostro marchio **Klareco**, che esprime **chiarezza** ed **attenzione all'ambiente**.

Il percorso verso la sostenibilità ambientale risale al **2008** quando, precedentemente all'introduzione dei **Criteri Ambientali Minimi**, abbiamo recepito le nascenti esigenze di riduzione dell'impatto ambientale, registrando i primi **prodotti Ecolabel**.





Modello OneHealth

I nostri valori si fondano sul modello **One Health**^[1], approccio integrato per la **salute globale** che considera la salute umana, la salute animale e la salute dell'ecosistema legate indissolubilmente. Alla luce di questo principio, la nostra mission prevede di sviluppare **prodotti** e **sistemi di applicazione** performanti ed **eco-sostenibili** per l'igiene ed il benessere dell' **uomo** e degli **animali**.

[1] eupha.org/all_for_one_health; iss.it/one-health

Bilancio di Sostenibilità

Agenda 2030

L' Agenda 2030 per lo Sviluppo Sostenibile è un programma d'azione per le persone, il pianeta e la prosperità sottoscritto nel settembre 2015 dai governi dei **193 Paesi membri dell'ONU**. Essa ingloba **17 Obiettivi per lo Sviluppo Sostenibile** (Sustainable Development Goals), in un grande programma d'azione per un totale di **169 target**.



Il nostro impegno a rendicontare

Consapevoli dell'importanza di lavorare in modo da soddisfare le esigenze attuali, preservando al contempo le risorse per le future generazioni, ci impegnamo a **rendicontare annualmente** le azioni ed i risultati delle nostre attività attraverso il **Bilancio di Sostenibilità**.

Cosa è il Bilancio di Sostenibilità

Il Bilancio di Sostenibilità è un documento che rendiconta a tutti gli stakeholder gli **impatti** e i **risultati** dovuti all'attività aziendale, insieme agli **impegni** e agli **obiettivi** definiti in **ambito ESG**.



Il nostro Bilancio



Dal **2022** rediciamo annualmente il Bilancio di Sostenibilità redatto secondo lo **standard GRI^[1]**. La pubblicazione segue la definizione della nostra **strategia di sostenibilità**, operata dal management dell'azienda su confronto con un **selezionato gruppo di stakeholder**. Gli obiettivi definiti nel bilancio sono orientati alla definizione di **piani di miglioramento continuo** e all'attuazione di **strategie di crescita sostenibile**.

[1] [globalreporting.org](https://www.globalreporting.org)

Carbon Footprint di Organizzazione

La CFO consiste nella **quantificazione delle emissioni**, dirette o indirette di **gas effetto serra** (GreenHouse Gases) connesse all'organizzazione, riportate in termini di **tonnellate di CO₂ equivalenti emesse**.

Questa analisi permette la mappatura dell'**impronta di carbonio** dell'azienda, e quindi di avviare percorsi di riduzione delle emissioni al fine di diminuire l'impatto sull'ambiente.



I nostri risultati ottenuti

Nell'ultimo anno, la nostra **riduzione dell'intensità di emissioni** calcolata sul valore della produzione si è affermata intorno al **25%**.



Contesto aziendale

Certificazione ISO 14001

La certificazione ISO 14001

Abbiamo ottenuto la **certificazione ISO 14001** nel 2021. Essa ci permette di ottimizzare la **gestione ambientale**: infatti, tramite la continua pianificazione e messa in atto di misure, azioni e procedure, gli sprechi sono ridotti e l'impatto ambientale monitorato.



ISO 14001 è lo standard internazionale più riconosciuto tra i sistemi di gestione ambientale. Diffusa in tutto il mondo, insieme alle ISO 9001 (qualità) ed ISO 45001 (sicurezza), costituisce il nostro Sistema di Gestione Integrata.

I vantaggi che otteniamo dalla certificazione

- ✓ Miglioramento delle **prestazioni ambientali**;
- ✓ Miglioramento della **gestione delle risorse**, comprese quelle energetiche, con riduzione dei costi di gestione dell'azienda;
- ✓ Costante verifica della **conformità ai requisiti legali**, e guida al recepimento di nuovi obblighi.



**NET
ZERO**  **2050**

 **REDUCE
EMISSIONS**

 **RECYCLE**

 **SOLAR POWER**

 **INDUSTRY**

AZIONI CONCRETE

Klareco supporta la produzione chimica sostenibile attraverso azioni ecologiche concrete.

Dall'utilizzo di fonti energetiche rinnovabili all'impiego di plastica riciclata, ci impegniamo ogni giorno di più nei confronti dell'ambiente in cui viviamo.

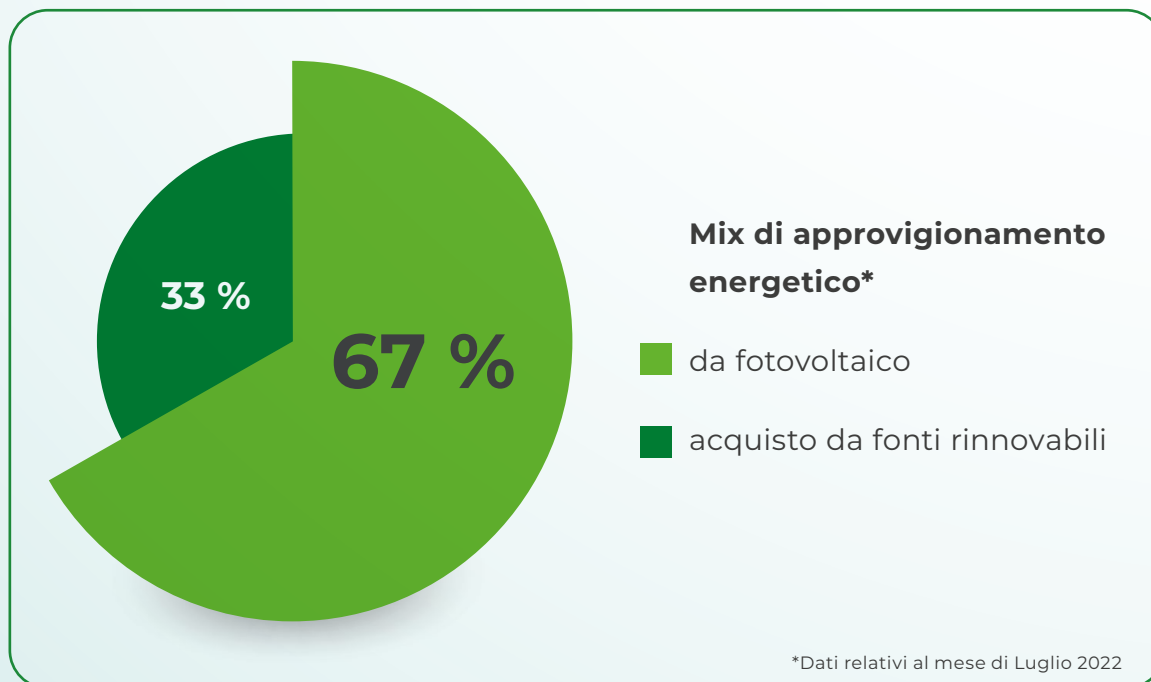
Azioni concrete

Fonti di Energia Rinnovabili

Energia elettrica

Nel **2023** abbiamo installato, sulle coperture del nostro stabilimento, un moderno **impianto fotovoltaico** da **100 kW_p**, dotato di **ottimizzatori di potenza**. Durante le ore di irraggiamento solare, l'impianto copre l'**intero fabbisogno energetico** delle nostre attività produttive e degli uffici, compreso il condizionamento.





100% Green

Il restante fabbisogno, pari a circa il **30%**, viene soddisfatto tramite acquisto di **Energia Verde** dal nostro fornitore.

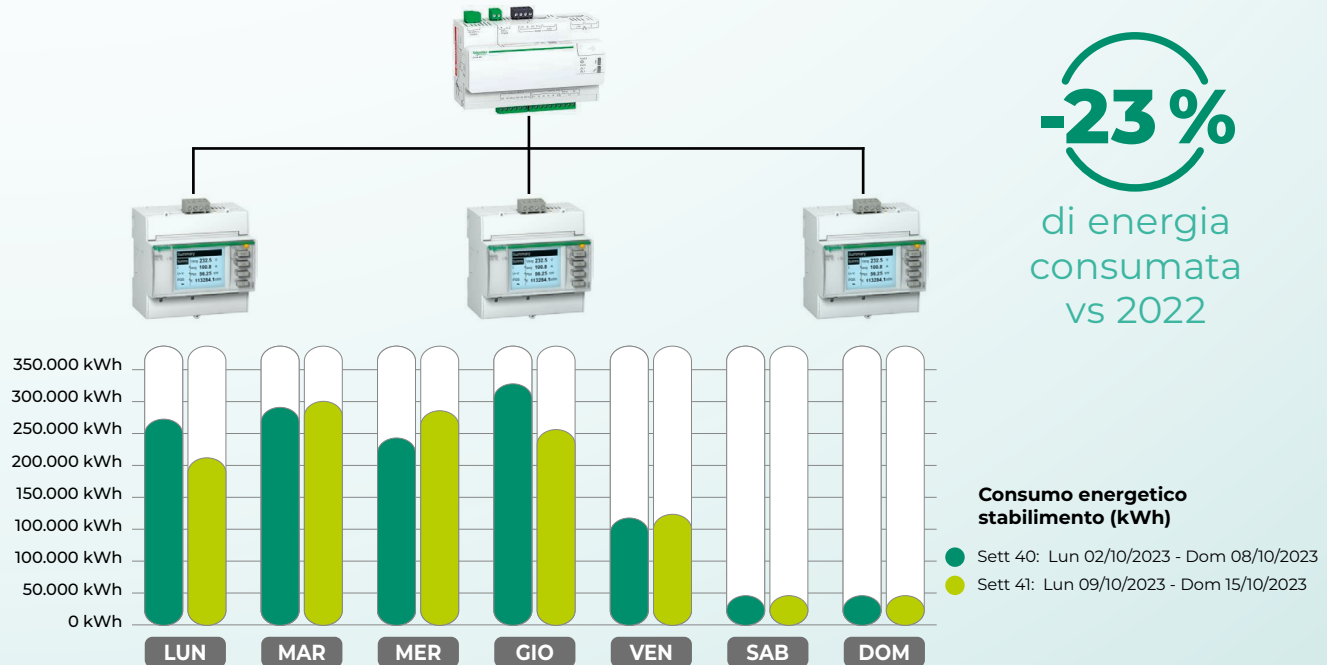
Azioni concrete

Efficienza Energetica

Monitoraggio dei consumi energetici

Attraverso **il nostro sistema di monitoraggio energetico** costituito da numerosi multimetri e datalogger analizziamo i consumi energetici di ogni reparto, riducendo gli sprechi.

L'insieme di tutte le azioni intraprese ci ha portato ad abbattere del **23%** l'energia consumata nel 2023 rispetto al precedente anno.



Ventilazione meccanica controllata



Il nostro sistema di ventilazione meccanica controllata permette di **ottimizzare i consumi di riscaldamento e raffrescamento**, consentendo di effettuare i ricambi d'aria e supportando al contempo la regolazione della temperatura ed umidità dei nostri ambienti.



La scelta di un prodotto a R-32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto ai sistemi a R-410A

Climatizzazione con pompe di calore

Sia durante la stagione invernale che quella estiva, il condizionamento è effettuato tramite moderne **pompe di calore ad alta efficienza** alimentate da energia elettrica.

Grazie al nostro impianto abbiamo diminuito il consumo di gas a quantitativi estremamente ridotti.

Plastica: Riciclo, Riutilizzo e Riduzione

Imballi a **ridotto contenuto di plastica vergine**: una priorità per Klareco, nella missione di abbattimento dell'**impatto ambientale**.



Riciclo

Utilizziamo imballi in plastica proveniente da **fonti riciclate**: ciò ci permette di dare **nuova vita** a rifiuti e sottoprodotti, a tutela dell'ambiente.

Riutilizzo

Dove possibile favoriamo il riutilizzo di **imballaggi di grossa capacità** effettuandone la bonifica tramite partner certificati nel rispetto dei **requisiti di qualità** dei prodotti e delle vigenti **disposizioni di legge**.





Riduzione

Il risultato delle nostre azioni intraprese sugli imballi permette la **riduzione** dell'impiego di **plastica vergine**, tra i materiali a maggiore impatto ambientali.



La Nostra Certificazione



La certificazione ReMade in Italy® attesta che le nostre taniche sono prodotte con una percentuale di materiale di recupero del 58,5%. Inoltre certifica la tracciabilità dei flussi di materiale ed è accettata nelle gare disposte dal Codice Appalti e dai CAM.

Azioni concrete

Gestione Acque

Riteniamo fondamentale **minimizzare l'impatto sulle risorse idriche** per un corretto rispetto dell'ambiente.



*Dati riferiti all'anno 2022

Impiego sostenibile

Più del **60% dell'acqua prelevata*** viene **restituita all'ecosistema** ambientale e alle sue infrastrutture di gestione e depurazione; la restante parte viene incorporata nei **prodotti Klareco**.

Lo scarto del processo di filtrazione, anziché essere disposto, viene **riutilizzato** per numerose attività di produzione, tra cui i lavaggi degli impianti.

Monitoraggio scarichi

Gli scarichi sono attentamente monitorati grazie ad **analisi** sia interne, che presso **laboratori accreditati**: ciò assicura il mantenimento delle **emissioni in fognatura** sempre **ben al di sotto dei valori limiti previsti dalle leggi** vigenti, come attestato dal superamento di tutti i **numerosi controlli** a cui siamo soggetti.



Azioni concrete

Gestione Rifiuti

Avvalendoci del supporto di **professionisti** e del nostro **sistema di gestione ambientale**, garantiamo l'osservanza di tutte le **legislazioni ambientali** in materia di rifiuti.



Riduzione degli sprechi

Promuoviamo nuove **procedure** e **comportamenti** al fine di ridurre il quantitativo di rifiuti, quali ad esempio:

- ✓ Raccolta differenziata
- ✓ Riduzione della stampa di carta mediante digitalizzazione dei documenti
- ✓ Utilizzo grandi taniche di acqua fresca potabile

Azioni concrete

Impianto Trattamento Aria

Come funziona

Il nostro impianto permette la **captazione** delle **emissioni atmosferiche** che si creano durante la produzione di alcuni formulati. Effettuata la captazione, le emissioni vengono **successivamente trattate ed abbattute** tramite l'uso di sola acqua, senza ulteriori additivi o sostanze chimiche.



Impianto realizzato secondo le più recenti tecnologie, riconosciuto da Regione Lombardia come "Migliore Tecnologia Disponibile" (B.A.T.)

Benefici ottenuti

L'adozione di questa tecnologia ci permette di preservare ulteriormente la **salute** e la **sicurezza** delle persone e dell'ambiente che ci circonda.



CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO

La sostenibilità in Klareco è certificata: i marchi di qualità ecologica garantiscono la sostenibilità di prodotti e servizi, rappresentando un valore aggiunto sempre più ricercato ed apprezzato.

I **Criteri Ambientali Minimi** (CAM) sono i **requisiti ambientali**, volti ad qualificare i prodotti o servizi migliori sotto il profilo ambientale lungo il **ciclo di vita**.

La conformità a questi importanti requisiti è anche richiesta per le **forniture nelle gare d'appalto** della **pubblica amministrazione**.

L' applicazione sistematica ed omogenea dei CAM consente di diffondere tecnologie e **prodotti preferibili dal punto di vista ambientale**.



Disincrostante Eco Green



Certificazioni di Prodotto

Ecolabel UE

Marchio di qualità ecologica dell'Unione Europea, Ecolabel premia i **prodotti** ed i **servizi ad eccellenza ambientale nell'intero ciclo di vita**, pur mantenendo comunque **elevati standard prestazionali**.

L'impatto ambientale di ogni prodotto viene analizzato su **diversi fronti**, quali emissioni e consumi di energia per la produzione ed i materiali impiegati.

Klareco presenta diverse soluzioni certificate Ecolabel UE, per differenti categorie di utilizzo:



Prodotti lavaggio manuale piatti (HDD)



Prodotti per superfici dure (HSC)

- ✓ Vetri e Spolvero Ecolabel
- ✓ Clean Eco 2.0
- ✓ Degrass
- ✓ Grill & Oven Ecolabel
- ✓ Lavapiatti a Mano Ecolabel



Certificazioni di Prodotto

Nordic Swan

Nordic Swan Ecolabel è il marchio ecologico ufficiale dei **Paesi Nordici**. E' una delle certificazioni ambientali con criteri e requisiti **più severi al mondo**.

Possedere questo marchio offre un'**indicazione credibile e sicura**, certificata da terze parti, che attesta la disponibilità di prodotti tra i migliori dal punto di vista ambientale.



- ✓ Detergente Lavastoviglie Ecolabel
- ✓ Brillantante Lavastoviglie Ecolabel



Certificazioni di Prodotto

Carbon Footprint di prodotto

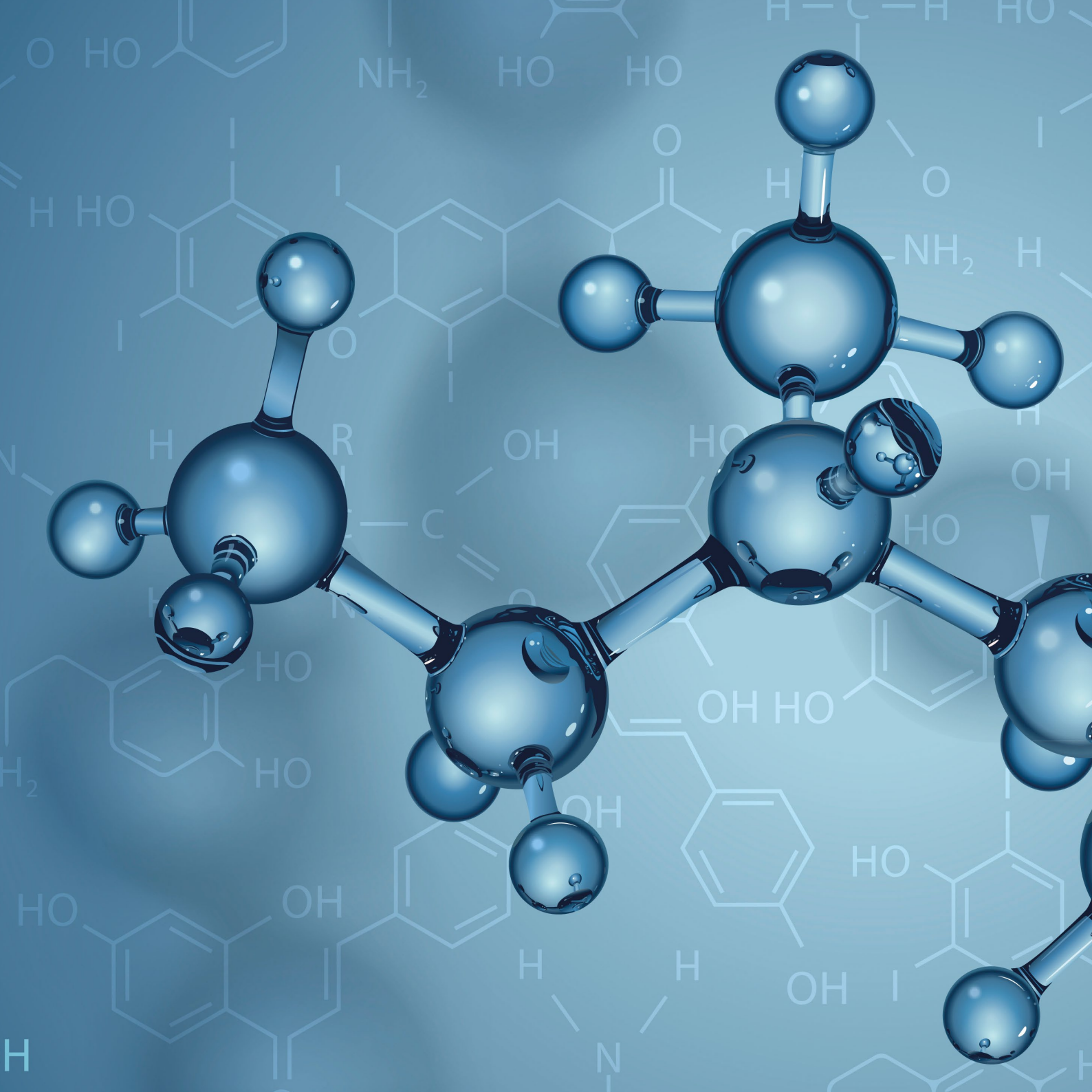


La **Carbon Footprint di prodotto** (CFP) è una certificazione per quantificare l'impatto ambientale generato da un determinato prodotto, calcolando le emissioni **di gas a effetto serra** (GHG) lungo tutte le fasi del proprio ciclo di vita.

L'analisi prende in considerazione diverse emissioni collegate al **ciclo di vita del prodotto**: dall'origine della materia prima, alla produzione, trasporto, utilizzo fino allo smaltimento del prodotto.

Elaboriamo la **CFP** dei nostri prodotti^[1] non come semplice analisi, ma come strumento per individuare le fasi critiche in termini di emissioni GHG, ed attuare misure di riduzione dell'**impatto ambientale**.

[1] Certificazione CFP in fase di completamento su diversi prodotti Klareco, secondo norma ISO 14067:2018



RICERCA E INNOVAZIONE

Klareco investe costantemente nella ricerca, sviluppo e registrazione di prodotti innovativi ed ecosostenibili. Dalla scelta delle materie prime, allo sviluppo di nuovi prodotti ed attrezzature, ci impegniamo a limitare l'impatto ambientale delle nostre attività e di quelle dei nostri clienti.

Approvvigionamenti Sostenibili

Materie prime ecosostenibili

La **scelta** di ogni materia prima da utilizzare nei nostri prodotti è attentamente valutata nei pericoli che essa pone verso uomo, animale e ambiente.

Abbiamo avviato la **sostituzione di sostanze tradizionali**, poco biodegradabili e con rischio di accumulo lungo la catena alimentare, prediligendo sostanze di **nuova generazione**, migliori sotto il profilo tossicologico ed ecotossicologico.



La sostituzione dell'EDTA a favore dell'MGDA all'interno dei nostri formulati è un esempio concreto di questo impegno.

L'utilizzo di queste materie innovative permette di ottenere **formulati moderni e maggiormente performanti**, riducendo l'impatto sulla salute e sicurezza del nostro ecosistema.

Fornitura green

All'interno delle nostre procedure di ricerca e qualifica dei fornitori, favoriamo la partnership con fornitori a **vocazione green** e possibilmente a **corto raggio**.

Al fine di sensibilizzare lungo la catena di approvvigionamento l'impegno per un mondo sostenibile promuoviamo:

- ✓ Adesione all' UN Global Compact Act
- ✓ Certificazioni RSPO (Palm Oil)



Polveri e concentrati

I moderni formulati ideati da Klareco mirano a ridurre l'impatto ambientale anche attraverso **forme innovative**. In questo contesto rientrano i prodotti concentrati ed in polvere che, rispetto agli equivalenti liquidi, consentono di ridurre il consumo di acqua ed il consumo di energia nella fase di produzione.

I prodotti in polvere in particolare non presentano plastica da smaltire e permettono una diminuzione delle emissioni dovuta al **facile trasporto** in grandi quantità.



Anche i **prodotti concentrati** incidono positivamente sull'impronta di carbonio: infatti, grazie alla successiva diluizione, il **consumo di plastica è ridotto**, così come le emissioni dovute al trasporto.

La diffusione di prodotti a **ridotto impatto ambientale** passa anche attraverso la disponibilità di **attrezzature** che consentano ai nostri clienti di utilizzare i prodotti in modo semplice, sostenibile ed economico. Klareco sviluppa ed installa, insieme ai propri partner, innovative attrezzature di miscelazione e dosaggio.



- ✔ **Semplicità:** le nostre attrezzature non necessitano di particolari accorgimenti per l'installazione
- ✔ **Sostenibilità:** le nostre attrezzature consentono di ridurre al minimo l'impiego di materiale plastico e l'impatto dei costi di trasporto
- ✔ **Efficienza costi:** l'onere delle nostre attrezzature è ripagato dalla riduzione del costo in uso dei prodotti concentrati



Klareco S.r.l.

Via Bellisario 31

26020 Palazzo Pignano (CR), Italy

T. +39 0373 1974449 - E. info@klareco.com

www.klareco.com